CONTINENTAL GRAFIX LTD
Bahnhof-Park 3
CH-6340 Baar Switzerland
Tel. : + 4141 763 66 88
Fax : + 4141 763 60 14
info@continentalgrafix.com

Pose et démontage des films microperforés panoRama Diamond laminés

Cette information est basée uniquement sur nos expériences et connaissances. Tous les aspects à considérer ne seront pas expliqués car il est présumé que la pose est faite par un professionnel ayant les compétences spécifiques à la pose d'adhésifs. En raison de la diversité des facteurs d'influence à l'application et à l'utilisation, nous recommandons de procéder à des essais spécifiques de nos produits par les clients qui souhaitent les employer pour des applications particulières. Aucune obligation légale de garantie ne peut être retenue sur la base de cette information.

Le film adhésif microperforé **panoRama Diamond** est facile à poser et à retirer. Les perforations du film évitent la formation de bulles et le film se conforme très bien aux surfaces en verre bombées. Toutefois, on doit observer quelques petites règles. Si l'on respecte les recommandations ci dessous, l'utilisation des produits Continental Grafix est beaucoup plus aisée. Merci de considérer consciencieusement les recommandations de ce mode d'emploi.

QUELQUES CONSEILS DE BASE

TEMPS DE SÉCHAGE / DÉGAZAGE : le film **panoRama Diamond** s'imprime avec des encres solvent, écosolvent et à séchage UV (voir fiche technique). Il est essentiel de laisser complètement sécher les images imprimées avant de les laminer. Le temps de séchage recommandé avant lamination est d'au moins 24 heures à plat, et peut atteindre 48 heures en fonction des encres utilisées et où et comment le film est stocké lors du séchage. Le film ne devra en aucun cas être étroitement enroulé, sans quoi le dégazage ne sera pas possible.

LAMINATION : le film de lamination de Continental Grafix (**panoRama Cast)** a été spécialement conçu pour la lamination à froid des films microperforés. La qualité du laminateur influe sur le résultat. Presque tous les problèmes qui interviennent lors de la lamination, tels que les problèmes de plis, sont dus à un défaut de réglage du laminateur. La tension du laminateur devra impérativement être régulière et identique sur le film microperforé et sur le pelliculage. Nous préconisons une lamination avec une pression assez légère et une vitesse réduite. Après la lamination, nous préconisons d'attendre 24 heures avant la pose sur la vitre

EMBALLAGE ET TRANSPORT APRÈS IMPRESSION ET LAMINATION : afin d'éviter des problèmes de tunneling après lamination et lors de la pose, nous recommandons de :

- toujours enrouler le film avec le côté imprimé vers l'extérieur
- ne pas enrouler le film trop serré. Il est judicieux de garder un diamètre aussi large que possible lors de l'enroulement (au moins 30 à 50 cm à l'endroit le plus serré)

Pose et démontage des films microperforés panoRama Diamond laminés

SUPPORTS ADAPTÉS :
Le **panoRama Diamond** est uniquement recommandé pour les surfaces en verre. Les autres matériaux de base devront être testés avant application, afin d'exclure de possibles interactions.

NETTOYAGE : la base doit être propre. Utilisez pour le nettoyage exclusivement une eau savonneuse. N'utilisez en aucun cas des produits à base de solvants. La surface doit être complètement dégraissée, sèche et sans résidus. Séchez soigneusement la surface avec du matériel ne déposant pas de résidus.

TEMPÉRATURE À LA POSE : la température lors de la pose doit être au moins +10℃, et au maximum +32℃. Ces valeurs se réfèrent non seulemen t à la température ambiante, mais aussi à la température de la surface où sera appliqué le film. Afin d'obtenir une adhésion optimale sur la vitre, le film microperforé devra aussi être aux conditions susmentionnées, avant de procéder à la pose. En conditions hivernales (<0°C) il est recommandé d'attendre 24 heures après l'application avant d'exposer le film au froid afin de permettre au film d'adhérer convenablement et durablement. Si l'adhérence est inhabituellement faible (p. ex. quand le véhicule ou des parties de ce dernier ont été traités préalablement avec des substances contenant de la technologie «nano»), le nettoyage avec de l'acétone peut rendre la surface plus propice à la pose. Il faudra s'assurer que ni le caoutchouc des fenêtres ni les surfaces peintes ou les pièces en plastique n'entrent en contact avec l'acétone, afin d'éviter tout dommage. Continental Grafix ne pourra être tenu responsable de dommages causés par l'acétone.

PROCÉDURE DE POSE

PanoRama Diamond ne doit être collé que sur des surfaces sèches et doit être posé à sec. La pose jusqu'au bords ou sur les joints en caoutchouc n'est pas conforme tout comme le fait de coincer le film entre le verre et les joints. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film. Un espace libre de 3 à 5 mm entre le joint et le film est recommandé.

PROTECTION DES BORDS ET SCELLEMENT (PLUSIEURS POSSIBILITES) :

- Le film de plastification peut dépasser le graphique imprimé d'au moins 1 cm de tous les côtés. Ainsi, le film de plastification adhère directement sur la surface vitrée au niveau des bords.
- Nous vous recommandons une protection supplémentaire au niveau des bords ou au moins la pose de bandes de lamination sur les bords du graphique. Nous vous le recommandons particulièrement lorsque la surface exige des nettoyages fréquents et agressifs. Pour les véhicules qui sont nettoyés à haute pression ou avec des brosses rotatives, une protection plastifiée supplémentaire des bords est impérative.
- Pour des motifs découpés au plotter, il est possible de rajouter la plastification après la pose du graphique (seulement pour des poseurs expérimentés). D'abord on pose le visuel sur la vitre, la plastification est ensuite collée par dessus. Il est important que la plastification dépasse le format du visuel d'au moins 1 cm de tous les côtés. Nous recommandons une protection supplémentaire des bords pour des surfaces soumises à

Pose et démontage des films microperforés panoRama Diamond laminés

POSE SUR VITRE ARRIÈRE BOMÉE :

Lorsque **panoRama Diamond** est utilisé dans le cadre d'un total covering de véhicule, pré-positionner en haut et en bas (droite, milieu et gauche) avec du tiro votre film par rapport au marquage déjà appliqué.

Retirez le tiro du côté à gauche en haut et en bas et replier le film pour en enlever le liner. Découpez le liner et appliquez le film microperforé à partir du centre vers les bords de la vitre. Travaillez avec une raclette en feutrine afin de ne pas rayer la lamination. Une légère pression sera exercée sur le film. Ne pas chauffer, tant que le film se pose correctement. Lorsque l'incurvation est trop importante chauffez légèrement le film (environ 45°C) pour absorber la courbe. Une fois le côté gauche appliqué, enlever le liner à droite et procéder de la même manière. Pensez à bien appliquer et appuyer le film avec un gant humide jusque dans les angles pour activer l'adhésion. Après la pose complète du visuel et la découpe du vinyle superflu, chauffez le film avec un pistolet thermique à 80-90°C pour le fixer définitivement tout en contrôlant la température avec thermomètre infrarouge. *Pensez à sceller les bords avec du vernis ou une bande de lamination.*

POSE SUR VITRINE :

1. Détachez le coin supérieur du backing de protection du vinyle et le rabattre d'environ 8 à 16 cm (selon la grandeur du graphique).
2. Placez le visuel en film microperforé **panoRama Diamond** sur la vitre à l'emplacement exact et le fixer avec du tiro. Collez délicatement le film sans liner par une légère pression sur la vitre
3. Travaillez de préférence avec la main, une raclette en feutrine ou en plastique souple. L'ensemble du visuel sera posé par légère pression.
4. Travaillez du haut vers le bas en détachant au fur et à mesure le liner du film et en appliquant une légère pression. Continuez jusqu'à ce que le liner de protection soit complètement détaché et le graphique soit entièrement posé sur la vitre. Sur vitres planes, il n'est pas utile de chauffer le film.
5. Coupez avec soins les bords du graphique à l'aide d'un cutter.
   Penser à sceller les bords avec du vernis ou une bande de lamination
6. Pour poser plus d'un panneau, faire coïncider soigneusement les reports. Respectez une distance d'au moins 1 mm entre les pans. Pour un graphique en plusieurs pans, faites coïncider perforations des 2 pans sans les superposer.
7. Poursuivre la pose comme décrit sous les points 1 à 5.
8. A l'aide d'une raclette en feutrine ou en plastique souple, lissez et pressez fortement le graphique depuis le centre vers l'extérieur. Veillez tout particulièrement à ce que les coins soient bien collés et que les bords soient bien protégés comme déjà recommandé ci-dessus.

Continental Grafix Ltd. Bahnhof-Park 3 CH-6342 Baar Switzerland
Phone: +41 (0)41 763 66 88 Fax: +41 (0)41 763 60 14 info@continentalgrafix.com www.continentalgrafix.com

Pose et démontage des films microperforés panoRama Diamond laminés

9. Dans certaines conditions (dépendant du temps, température au collage et/ou temps entre impression/plastification et la pose), il peut arriver qu'il y ait une légère formation de cloques. Ceci est provoqué par l'évaporation de résidus des solvants des encres. De telles apparitions disparaissent pratiquement dans tous les cas en quelques jours et sont normales. En aucun cas, ces bulles doivent être perforées avec un cutter ou une aiguille !

Il est conseillé de laisser la voiture à température pendant au moins 12 heures afin de permettre au film d'adhérer correctement, avant de laisser repartir le véhicule. Ceci est d'autant plus important que les températures extérieures sont basses et surtout lorsque les températures s'approchent du point de gel.

DEMONTAGE :

Le verre est une matière des plus faciles à travailler. Le démontage du film **panoRama Diamond** devrait être une tâche facile. Cependant, l'adhésion des films ainsi que le risque de résidus de colle augmentent avec la durée d'exposition. Si vous travaillez des films plutôt anciens, essayez de les détacher en un seul morceau.

Détachez d'abord un coin et tirer doucement jusqu'à un former un angle de 45° à 75°. Continuez à retirer les autres coins de la feuille de la même manière. Si l'angle de force dépasse 90°, le risque de laisser des traces de colle sur la surface augmente fortement.

Veuillez impérativement à respecter une température minimum de 10°C lors de la dépose. Cette température s'applique à la température ambiante mais aussi à celle de la vitre et du film afin de permettre un démontage facile.

S'il devait quand-même rester des traces de colle sur la surface, veuillez utiliser un produit de nettoyage doux et éliminez les traces de colle à l'aide d'une raclette en caoutchouc souple.

Pour retirer le graphique par températures froides, il est possible de chauffer l'adhésif à l'aide d'un sèche-cheveux ou d'un pistolet thermique, pour que le film ne se rompt pas. Dans ce cas, attention à chauffer progressivement et légèrement pour que la vitre n'éclate pas. Lors d'un démontage soigneux, les films pour fenêtres **panoRama Diamond** se laissent enlever de la surface en un morceau.

Veuillez impérativement à respecter une température minimum de 10°C lors de la dépose. Cette température s'applique à la température ambiante mais aussi à celle de la vitre et du film afin de permettre un démontage facile.

CONTINENTAL GRAFIX VOUS REMERCIE D'AVOIR CHOISI UN PRODUIT PANORAMA ET VOUS SOUHAITE BEAUCOUP DE SUCCÈS.

NOUS NOUS TENONS À VOTRE DISPOSITION POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS.

Continental Grafix Ltd. Bahnhof-Park 3 CH-6342 Baar Switzerland
Phone: +41 (0)41 763 66 88 Fax: +41 (0)41 763 60 14 info@continentalgrafix.com www.continentalgrafix.com